CPS-200

Sistema de impresión de tarjetas

Sistema automatizado de impresión de tarjetas inteligentes

En las siguientes TECNOLOGÍAS...

CUADROS ELÉCTRICOS | NEUMÁTICA | VACÍO | MOTORES ELÉCTRICOS | SENSORES | SISTEMAS DE IDENTIFICACIÓN | CONTROLAD. PROGRAMAB. | MANIPULACIÓN

SMC INTERNATIONAL TRAINING

Desarrolla las COMPETENCIAS....

ANÁLISIS

REPARACIÓN AVERÍAS

DISEÑO

ELABORACIÓN DOCUMENT.

INTERPRETACIÓN DOCUMENT.

MANEJO Y OPERACIÓN

PROGRAMACIÓN

PUESTA EN MARCHA

¡Aprender produciendo tarjetas inteligentes personalizadas!

Integra tecnología RFID e impresora a color.

COMUNICAC. INDUSTRIALES

CONTROL DE MOVIMIENTO

SCADA / HMI

SISTEMAS AUTOMAT.

CPS - 200

CPS-200 - Sistema de impresión de tarjetas

CPS-200 es un sistema automatizado de producción contextualizado en la impresión de tarjetas inteligentes compuesto por tres estaciones. Las tarjetas inteligentes son, actualmente, de uso extendido para el control de acceso e identificación.

Con este equipo se puede aprender de forma amena cómo operar, programar y mantener un completo sistema de producción automatizado. Integra tecnología RFID de lectura / escritura ejemplificada en tarjetas inteligentes. Además integra un interfaz HMI para controlar el proceso.

El producto resultante de este sistema, las tarjetas, pueden ser utilizadas por el usuario como tarjeta de identificación.

CPS-200 está compuesto por tres estaciones, cada una de las cuales lleva a cabo una parte del proceso.

• CPS-201: Dispensador de tarjetas

La primera estación se encarga de la alimentación al sistema con tarjetas vírgenes desde un alimentador vertical y comprueba que la tarjeta alimentada se encuentre vacía.

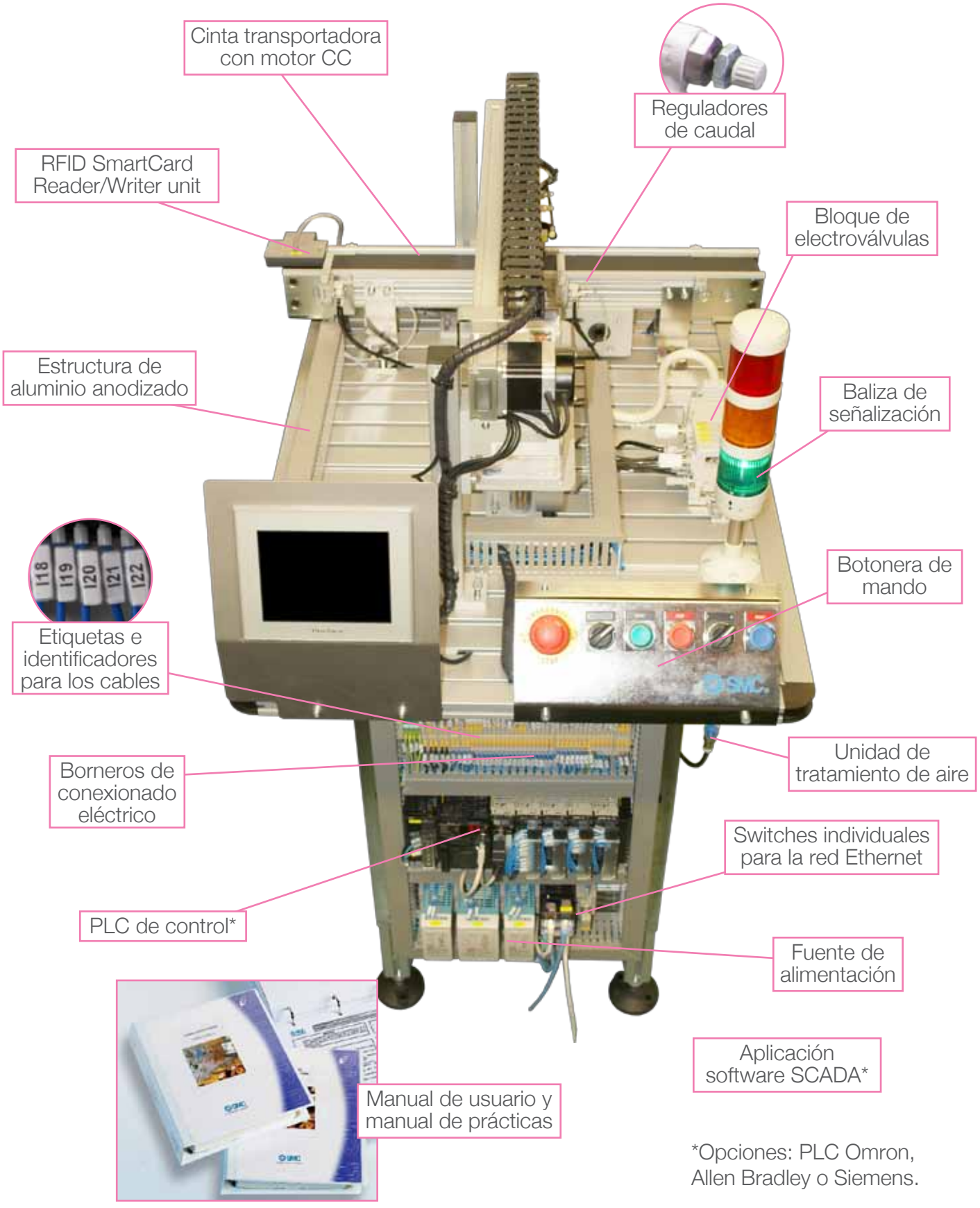
• CPS-202: Impresión de tarjetas

La segunda estación imprime las tarjetas que llegan de la primera estación y las devuelve una vez impresas a la cinta de transporte.

• CPS-203: Clasificación / almacenamiento de tarjetas

La tercera y última estación almacena las tarjetas ya impresas en 4 posiciones diferentes atendiendo a distintos criterios.

Elementos comunes en todas las estaciones

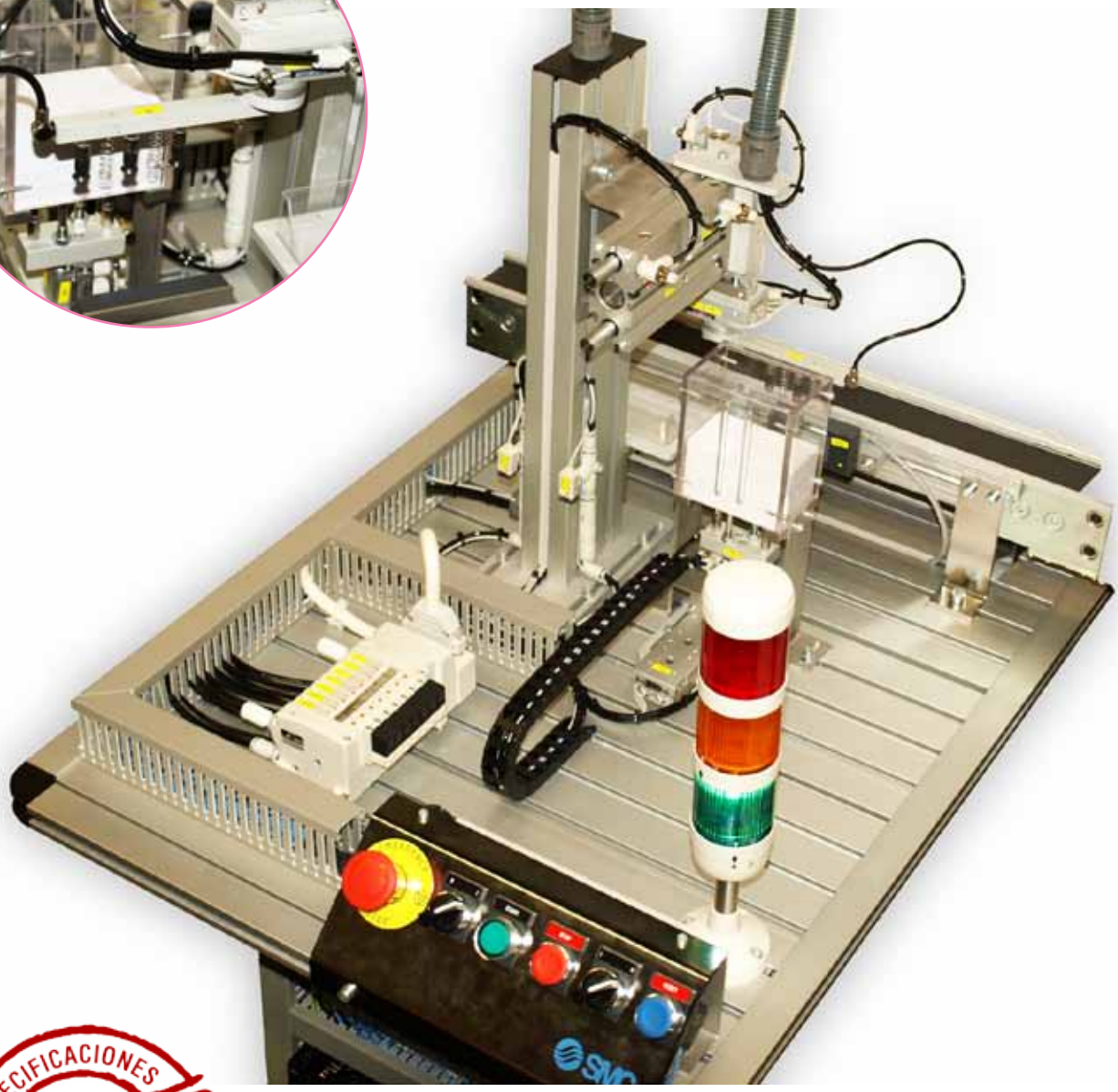


*Opciones: PLC Omron, Allen Bradley o Siemens.

CPS-201 - Dispensador de tarjetas

La primera estación se encarga de la alimentación al sistema con tarjetas vírgenes desde un alimentador vertical. El sistema realiza una lectura de la tarjeta para comprobar que ésta se encuentre vacía y la deposita en la cinta transportadora. En caso de que la tarjeta no se encuentre vacía la expulsará.

La materia prima a utilizar será una SmartCard® con chip de radiofrecuencia integrado.



ESPECIFICACIONES
DOWNLOAD
www.smctraining.com
DESCRIPCIONES TÉCNICAS

•	SAI7021.1	CPS-201 Estación de alimentación de tarjetas con PLC Allen Bradley
•	SAI7121	CPS-201 Estación de alimentación de tarjetas con PLC Omron
•	SAI7221	CPS-201 Estación de alimentación de tarjetas con PLC Siemens

CPS-202 - Impresión de tarjetas

Mediante la cinta transportadora, la tarjeta suministrada por la primera estación llega a esta segunda, donde se realiza la impresión por las dos caras y a todo color de la SmartCard®. Una vez impresa la tarjeta, el sistema de manipulación la devuelve a la cinta transportadora.

- SAI7022 CPS-202 Estación de impresión de tarjetas con PLC Allen Bradley
- SAI7122 CPS-202 Estación de impresión de tarjetas con PLC Omron
- SAI7222 CPS-202 Estación de impresión de tarjetas con PLC Siemens

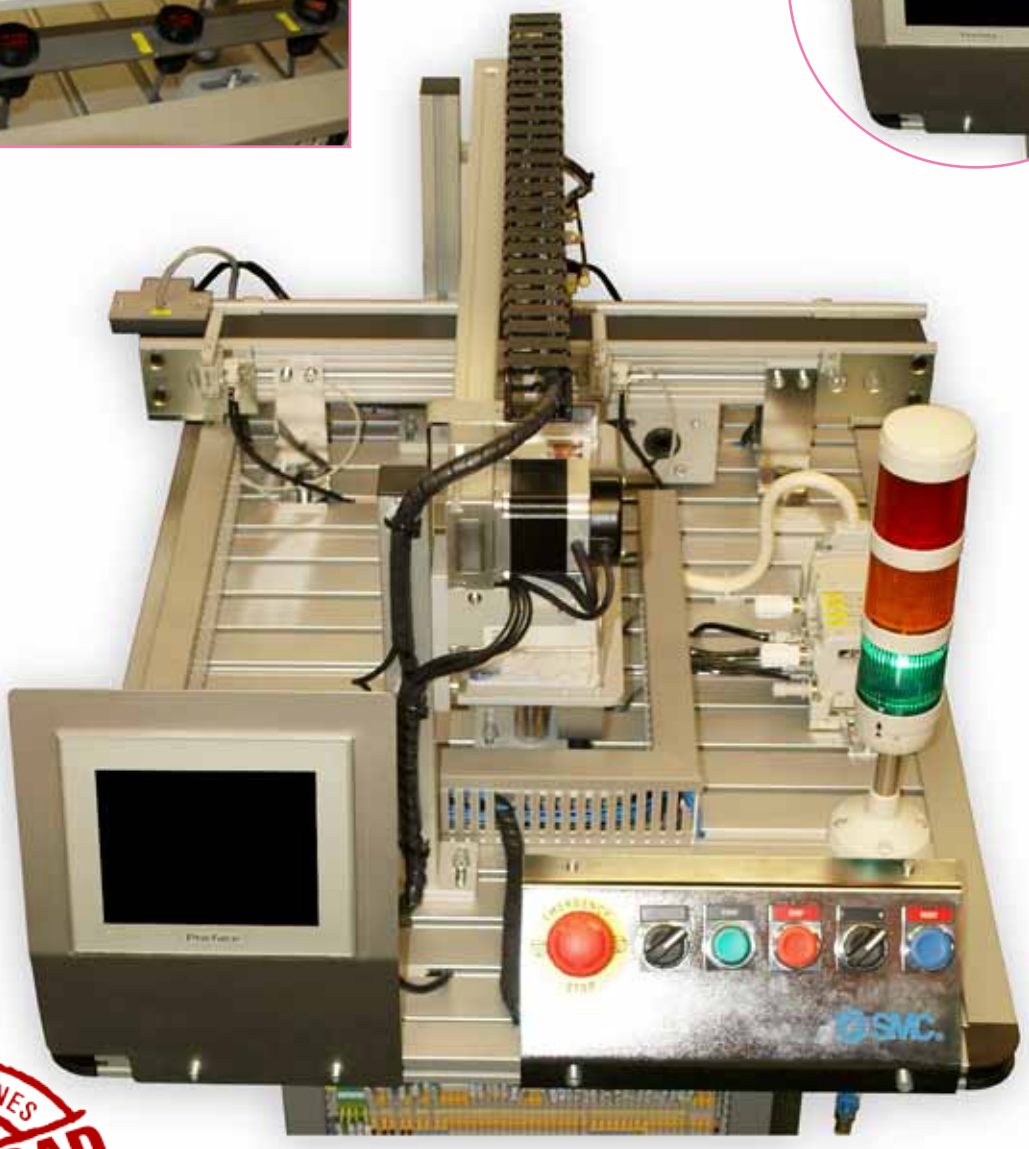
ESPECIFICACIONES
DOWNLOAD
www.smctraining.com
DESCRIPCIONES TECNICAS

CPS-203 - Clasificación / almacenamiento de tarjetas

Mediante la cinta transportadora, la tarjeta impresa llega a la tercera y última estación. En ella las tarjetas se almacenan, ya impresas, en 4 posiciones diferentes atendiendo a distintos criterios.

Dispone de pantalla HMI que ofrece información sobre el estado de las diferentes posiciones del almacén y permite controlar las posiciones a las cuales deberán ser clasificadas las tarjetas.

Terminal de operador HMI



• SAI7023	CPS-203 Estación de clasificación de tarjetas con PLC Allen Bradley
• SAI7123	CPS-203 Estación de clasificación de tarjetas con PLC Omron
• SAI7223	CPS-203 Estación de clasificación de tarjetas con PLC Siemens

ESPECIFICACIONES
DOWNLOAD
www.smctraining.com
DESCRIPCIONES TÉCNICAS

CPS-200 - Opcionales

CPS -200 dispone de una serie de complementos opcionales.

• Herramientas de programación

Las herramientas de programación están compuestas por el software de programación en función de la marca del PLC, el software de programación de la comunicación industrial y los cables necesarios.

Ver capítulo Herramientas de programación

CPS-200 - Configuración

Realizar la composición deseada de CPS-200 es tan fácil como:

• Pasos a seguir

1.- Elegir el PLC.

2.- Seleccionar las estaciones requeridas.

3.- Añadir a la elección los opcionales deseados.

• Consideraciones

- Cualquier estación puede funcionar de forma independiente y adquirirse por separado.

- Para trabajar con el sistema de forma integrada, es necesaria la estación CPS-202.

CPS-200 - Características técnicas destacables

CPS-201 600x762x1250mm	Módulos	Sensores (tipos y cant.)	Entradas / Salidas
	Modulo alimentador tarjetas Manipulador inserción / rechazo de tarjeta	Magnético reed (x10) Vacuostato (x2)	Digitales 18/11
	Otros dispositivos (cant.)	Actuadores (tipos y cant.)	
	Ventosa (x5)-eyector vacío (x2) Dispositivo serial RFID (x1) Relé arranque motor cinta (x1) Contenedor rechazado (x1)	Lineales neumáticos (x4) Giratorio neumático (x1) Motor CC (x1)	
CPS-202 962x762x1400mm	Módulos	Sensores (tipos y cant.)	Entradas / Salidas
	Manipulador alimentador Manipulador traslado tarjeta Modulo Impresión	Magnético reed (x12) Fotocélula reflex (x1) Vacuostato (x2)	Digitales 21/16
	Otros dispositivos (cant.)	Actuadores (tipos y cant.)	
	Ventosa (x4)-eyector vacío (x2) Dispositivo serial RFID (x1) Relé arranque Motor cinta (x1) Impresora color doble cara (x1)	Lineales neumáticos (x8) Motor CC (x1)	
CPS-203 962x762x1400mm	Módulos	Sensores (tipos y cant.)	Entradas / Salidas
	Modulo Almacén	Magnético reed (x4) Fotocélula proximidad (x4) Vacuostato (x1)	Digitales 20/12
	Otros dispositivos (cant.)	Actuadores (tipos y cant.)	
	Ventosa (x2)-eyector vacío (x1) Terminal de operador HMI (x1) Dispositivo serial RFID (x1) Driver e-Actuator SMC (x1) Relé arranque motor cinta (x1) Contenedor para tarjetas (x4)	Lineales neumáticos (x3) Eje eléctrico motor paso-paso (x1) Motor CC (x1)	

CPS-200 - Con este sistema podrás...

CPS-200 permite la realización de diferentes actividades prácticas orientadas al desarrollo de las competencias en las tecnologías señaladas en la tabla adjunta.

COMPETENCIAS	CUADROS ELÉCTRICOS	NEUMÁTICA	VACÍO	MOTORES ELÉCTRICOS	SENSORES	SISTEMAS DE IDENTIFICACIÓN	CONTROLAD. PROGRAMAB.	MANIPULACIÓN
ANÁLISIS	■	■	■	■	■	■	■	■
REPARACIÓN AVERÍAS							■	
DISEÑO	■	■	■	■	■	■	■	■
ELABORACIÓN DOCUMENT.	■	■	■	■	■	■	■	■
INTERPRETACIÓN DOCUMENT.	■	■	■	■	■	■	■	■
OPERACIÓN	■	■				■	■	■
PROGRAMACIÓN						■	■	
PUESTA EN MARCHA								

■ Indica que CPS-200 es idóneo para desarrollar la competencia en la tecnología determinada.

■ Indica que CPS-200 puede ayudar a desarrollar la competencia en la tecnología determinada aunque existen otros productos de la gama más apropiados.

eLEARNING-200

Descubra los fundamentos teóricos sobre las tecnologías desarrolladas en CPS-200 con nuestros cursos eLEARNING-200.

COMUNICAC. INDUSTRIALES	CONTROL DE MOVIMIENTO	SCADA / HMI	SISTEMAS AUTOMAT.

CURSOS eLEARNING-200 relacionados

- Introducción a la automatización industrial (SMC-100)
- Tecnología neumática (SMC-101)
- Tecnología eléctrica (SMC-102)
- Electricidad CC (SMC-103)
- Estado sólido (SMC-105)
- Tecnología de sensores (SMC-108)
- Controladores programables (SMC-109)
- Control de movimiento (SMC-112)
- Comunicaciones industriales (SMC-114)
- Sistemas de control y supervisión (SMC-115)

**Ver capítulo eLEARNING-200 para más información*